



SOLUZIONI D'ASPIRAZIONE INDUSTRIALE PER FONDERIE





RIEMPIMENTO DEI CROGIOLI

Dopo la prima fase di fusione dei metalli vengono riempiti i crogioli che verranno successivamente movimentati all'interno della fabbrica.

Utilizzati per contenere le colate di metallo, i crogioli necessitano di una pulizia accurata che elimini i residui e le scorie che possono compromettere la qualità della colata successiva.

I materiali al loro interno raggiungono temperature altissime con punte di 400°. Anche la temperatura dell'aria al loro interno si mantiene elevata.



PREPARAZIONE DEGLI STAMPI

Durante la preparazione degli stampi destinati alla colata di metallo, possono formarsi dei piccoli residui di polveri al loro interno.

Questi residui, se non opportunamente rimossi, possono arrivare a compromettere la qualità del prodotto finale generando scarti.



ROTTURA DEGLI STAMPI

La rottura delle forme, detta anche destaffaggio, manuale o meccanizzata, può avvenire a terra o su un nastro automatico.

Tutto ciò comporta una grande dispersione di polvere, che si riversa in diversi punti del reparto.

Spesso la fase di destaffaggio avviene in cabine dedicate che scaricano le terre su un nastro trasportatore posto in un tunnel a diversi metri di profondità, rendendo difficile il loro recupero.



SABBIATURA

Il processo di sabbiatura permette al pezzo grezzo uscito dagli stampi di diventare un pezzo pulito e levigato.

Questo processo avviene in cabine di sabbiatura più o meno grandi a seconda del volume dei pezzi da trattare. La sabbiatura viene effettuata con materiali abrasivi specifici.



TAGLIO E RIFINITURA

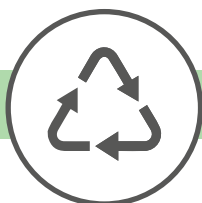
La lavorazione finale dei pezzi viene effettuata con macchine a controllo numerico, comunemente chiamate CNC.

Con un gran numero di macchine CNC, si creano grandi quantità di trucioli durante il taglio e la finitura, rendendo poco pratico lo smaltimento e la pulizia di trucioli da ogni singola macchina, interrompendo anche i cicli di produzione.

SOLUZIONI

SOLUZIONI SPECIFICHE DHV DELFIN

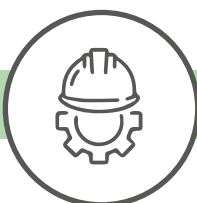
La gamma di prodotti DHV è stata concepita per far fronte a qualsiasi sfida difficile. La gamma soddisfa le esigenze delle industrie pesanti nell'affrontare il problema delle grandi quantità di polvere, delle fuoriuscite e dei residui, che ne minano costantemente l'efficienza produttiva



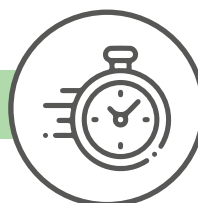
Recupero dei materiali
e risparmio di
materie prime



Riduzione dei costi e dei
tempi di manutenzione



Ambiente di lavoro più
sano e sicuro



Riduzione dei tempi di
fermo impianto



Qualità del prodotto
finito inalterata

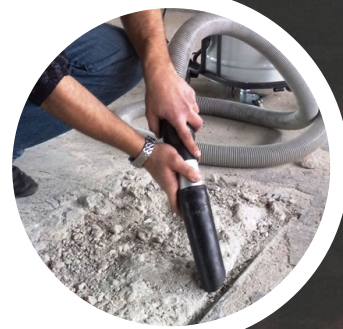
SOLUZIONI PER ALTE TEMPERATURE

Gli aspiratori della gamma DHV soddisfano ogni esigenza. Per lavorazioni a contatto con polveri incandescenti e materiali ad altissima temperatura, vengono equipaggiati con speciali filtri, speciali separatori e speciali accessori di captazione permettendo l'aspirazione sicura ed efficiente dei materiali caldi.



RIMOZIONE DELLE POLVERI DAGLI STAMPI

Un sistema di aspirazione (mobile o centralizzato) abbinato ai giusti accessori, permette la pulizia dello stampo da ogni residuo che può minare la buona riuscita della lavorazione. Grazie al sistema di pulizia, alcuni clienti hanno stimato una riduzione degli scarti pari al 30% e un conseguente risparmio considerevole di materiali, tempo ed energia.



PULIZIA E RECUPERO SABBIE E POLVERI

La soluzione a questa problematica è l'aspirazione delle sabbie di fonderia a terra o sotto i nastri con un aspiratore della linea DHV, per poi re immettere nel processo, scaricandole nell'elevatore che le riporta nei silo dove vengono rigenerate. In caso di tunnel sotterranei, visti gli spazi ridotti, occorre un impianto centralizzato di pulizia che permette di recuperare facilmente le fuoriuscite e le perdite di prodotto.



ASPIRAZIONE ABRASIVI

Rimuovere le sabbie o altri materiali abrasivi all'interno delle cabine e dei pezzi senza un aspiratore idoneo diventa un lavoro complesso. Su grandi cabine si installa un impianto centralizzato con alcune prese aspiranti in prossimità della cabina. Essendo il materiale abrasivo molto costoso, per poterlo riutilizzare è necessario un processo di vagliatura che elimini gli scarti e l'abrasivo esausto.

Delfin fornisce la soluzione completa d'aspirazione in grado di risolvere ogni problematica.



ASPIRAZIONE TRUCIOLO

Il sistema automatico d'aspirazione della gamma DHV preleva il truciolo da ogni macchina in modo continuativo e lo trasferisce in un punto unico di raccolta per poi scaricarlo in cassoni o camion riducendo i tempi destinati alla rimozione manuale. Se il truciolo è lungo, viene prima tritato con apposite macchine.



Delfin è leader globale nella produzione di soluzioni di aspirazione industriale ed offre un'ampia gamma di prodotti dall'aspiratore per la pulizia, all'impianto centralizzato di aspirazione, fino ai trasportatori pneumatici. La nostra mission è quella di Creare Valore progettando soluzioni innovative che possano migliorare l'efficienza, la sicurezza e la produttività. Il nostro scopo è quello utilizzare la nostra esperienza per aiutare i nostri clienti a raggiungere i loro obiettivi.



Delfin Srl • Strada della Merla 49/A • 10036 Settimo T.se (To) Italy
Tel +39 011 800 55 00
delfin@delfinvacuums.it • delfinvacuums.com